

MATED s.r.l. Via Praga 22 38121 Trento TN	Numero di accreditamento: 1487 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 31/05/2019
	pag. 1 di 5 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Gomme cellulari/Cellular rubbers, Materie plastiche/Plastics

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Dimensioni lineari/Linear dimensions	UNI EN ISO 1923:1997 - escluso Par. 3.1	
Massa volumica apparente/Apparent density	UNI EN ISO 845:2009	

Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Quantità e dimensione dei difetti tramite esposizione a nebbia salina/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to salt spray	ASTM B117-18, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Corrosione in nebbia salina/Salt spray test	UNI EN ISO 9227:2017 - escluso Cap. 5.2.3, 5.2.4, App C	

Materiali non metallici/Non-metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Brillantezza speculare/Specular gloss	FIAT 50457:2012 + UNI EN ISO 2813:2016	

Materie plastiche non alveolari /Non-cellular plastics

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Massa volumica/Specific Gravity	UNI EN ISO 1183-1:2013 Met A	

Materie plastiche/Plastics

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Indice di fluidità in massa (MFR) e indice di fluidità in volume (MVR) /Melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flow rate (MVR)	UNI EN ISO 1133-1:2012	
Proprietà a trazione per materie plastiche per stampaggio ed estrusione/Tensile properties for moulding and extrusion plastics	UNI EN ISO 527-1:2012 + UNI EN ISO 527-2:2012	
Quantità e dimensione dei difetti a seguito di invecchiamenti accelerati tramite esposizione a lampade ad arco allo xeno/Quantity and size of defects after accelerated aging through exposure to light source with xenon-arc lamps	UNI EN ISO 4892-2:2013, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016	
Quantità e dimensione dei difetti tramite esposizione a lampade UV fluorescenti/Quantity and dimension of defects by exposing to light source with fluorescent UV lamps	UNI EN ISO 4892-3:2016, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016	
Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	ISO 9352:2012 - solo Par. 9c	
Temperatura di fusione e di cristallizzazione/Temperature of melting and crystallization	UNI EN ISO 11357-3:2018	
Temperatura di transizione vetrosa e altezza del gradino della transizione vetrosa/Glass transition temperature and glass transition step height	UNI EN ISO 11357-2:2014	
Tempo di induzione all'ossidazione (OIT isotermico) /Oxidation Induction Time (isothermal OIT)	UNI EN ISO 11357-6:2018 - escluso Par. 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8.2, 9.6.2	

Materie plastiche/Plastics, Pitture/Paints, Vernici/Varnishes

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Sostanze non volatili/Non volatile matter	UNI EN ISO 3251:2008	

Pitture e vernici su substrato metallico/Paints and varnishes on metallic substrate

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>

MATED s.r.l. Via Praga 22 38121 Trento TN	Numero di accreditamento: 1487 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 31/05/2019
	pag. 2 di 5 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005

Quantità e dimensione dei difetti tramite immersione in acqua/Quantity and dimension of defects by water immersion method	UNI EN ISO 2812-2:2007, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016
Quantità e dimensione dei difetti tramite immersione in liquidi diversi dall'acqua/Quantity and dimension of defects by immersion in liquids other than water	UNI EN ISO 2812-1:2018, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016
Resistenza del film di pittura in condizioni di alta umidità/Resistance of paint films to conditions of condensation	UNI EN ISO 6270-1:2018
Resistenza di adesione (pull-off)/Pull-Off test for adhesion	ASTM D4541-17 - solo Metodo E
Resistenza di adesione (pull-off)/Pull-Off test for adhesion	UNI EN ISO 4624:2016
Spessore del film/Film thickness	UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7c + UNI EN ISO 2178:2016
Spessore del film/Film thickness	UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7d + UNI EN ISO 2360:2017

Pitture/Paints, Vernici/Varnishes

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Brillantezza/Gloss value	UNI EN ISO 2813:2016 - escluso Par. 8.1	
Contenuto di pigmento: Metodo dell'incenerimento/Pigment content: Ashing method	UNI EN ISO 14680-2:2006	
Deformazione rapida (resistenza all'urto)/Rapid deformation (impact resistance)	UNI EN ISO 6272-1:2013 - escluso Cap. 6.2, 6.3	
Deformazione rapida (resistenza all'urto)/Rapid deformation (impact resistance)	UNI EN ISO 6272-2:2013	
Densità/Density	UNI EN ISO 2811-1:2016	
Protezione dalla corrosione di strutture di acciaio mediante verniciatura - Metodi di prova di laboratorio per ambiente offshore/Corrosion protection of steel structures by protective paint systems - Laboratory performance test for offshore and related structures	ISO 12944-9:2018 - solo Par. 9.2, 9.3	
Protezione dalla corrosione di strutture di acciaio mediante verniciatura - Prove di laboratorio per le prestazioni/Corrosion protection of steel structures by protective paint systems - Laboratory performance test methods	ISO 12944-6:2018 - escluso par 5.2 e 5.5	
Quadrettatura/Cross-cut test	UNI EN ISO 2409:2013 - escluso Par. 4, 5.1, 5.2, 5.3	
Quantità e dimensione dei difetti a seguito di invecchiamenti accelerati tramite esposizione a lampade ad arco allo xeno/Quantity and size of defects after accelerated aging through exposure to light source with xenon-arc lamps	FIAT 50451:2009 Method A escl par 2.5.9, UNI EN ISO 16474-2:2014, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016	
Quantità e dimensione dei difetti a seguito di test ciclico ambientale (+80/-40)°C/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to Environmental Cycle Test (+80/-40)°C	UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016, Volkswagen PV1200:2004	
Quantità e dimensione dei difetti a seguito di test ciclico ambientale/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to Environmental Cycle Test	UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016, Volkswagen PV2005:2000 Variant A	
Quantità e dimensione dei difetti tramite applicazione di gocce/Quantity and dimension of defects by spotting methods	UNI EN ISO 2812-4:2018, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016	

MATED s.r.l. Via Praga 22 38121 Trento TN	Numero di accreditamento: 1487 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 31/05/2019
	pag. 3 di 5 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005

Quantità e dimensione dei difetti tramite applicazione di mezzo assorbente/Quantity and dimension of defects using an absorbent medium	UNI EN ISO 2812-3:2012 escl par 7.2, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016
--	---

Quantità e dimensione dei difetti tramite esposizione a lampade ad arco allo xeno/Quantity and dimension of defects by exposing to light source with xenon-arc lamps	UNI EN ISO 16474-2:2014, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016
--	---

Quantità e dimensione dei difetti tramite esposizione a lampade UV fluorescenti/Quantity and dimension of defects by exposing to light source with fluorescent UV lamps	UNI EN ISO 16474-3:2014, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016
---	---

Quantità e dimensione dei difetti tramite esposizione ad atmosfere umide contenenti diossido di zolfo/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to humid atmospheres containing sulfur dioxide	UNI EN ISO 3231:1999 escl par 8, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016
---	---

Quantità e dimensione dei difetti tramite esposizione di provini ad atmosfere di acqua di condensa/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens in condensation-water atmospheres	UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016, UNI EN ISO 6270-2:2005
---	--

Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	UNI EN ISO 7784-2:2016
--	------------------------

Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	ASTM D4060-14
--	---------------

Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	UNI 10559:1996 - escluso Par. 5
--	---------------------------------

Resistenza alla rigatura/Scratch resistance	ISO 1518-1:2011 - escluso Par. 4.3, 4.4, 4.5, 6.2, 7.4
---	--

Resistenza alla rigatura/Scratch resistance	FIAT 7-M0005:2014 escl par 5 + ISO 1518-1:2011
---	--

Resistenza di adesione di rivestimenti organici ed inorganici tramite incisione/Adhesion resistance test of inorganic and organic trims by squaring off	FIAT 50461:2005 + UNI EN ISO 2409:2013 - escluso par 4, 5.1, 5.2 e 5.3
---	--

Prodotti da costruzione/Construction products

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
---	------------------------	----------------

Resistenza termica con il metodo del termoflussimetro/Thermal resistance by means of heat flow meter method	ASTM C518-17	
---	--------------	--

Resistenza termica con il metodo della piastra calda con anello di guardia e con il metodo del termoflussimetro - Prodotti con alta e media resistenza termica /Thermal resistance by means of guarded hot plate and heat flow meter methods - Products of high and medium thermal resistance	UNI EN 12667:2002	
---	-------------------	--

Rivestimenti a base di poliolefina (PE e PP a 3 strati)/Polyolefin coatings (3-layer PE and 3-layer PP)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
---	------------------------	----------------

Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI EN ISO 21809-1:2018 Annex A + UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7c + UNI EN ISO 2178:2016	
---	---	--

Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI EN ISO 21809-1:2018 Annex A + UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7d + UNI EN ISO 2360:2017	
---	---	--

Rivestimenti esterni di polietilene applicato per estrusione su tubi in acciaio per tubazioni interrate o sommerse/External polyethylene coating applied by extrusion on steel pipes for buried or submerged pipelines

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
---	------------------------	----------------

Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI 9099:1989 par. B.1 + UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7c + UNI EN ISO 2178:2016	
---	--	--

Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI 9099:1989 par. B.1 + UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7d + UNI EN ISO 2360:2017	
---	--	--

MATED s.r.l. Via Praga 22 38121 Trento TN	Numero di accreditamento: 1487 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 31/05/2019
	pag. 4 di 5 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005

Rivestimenti esterni in resina epossidica e resina epossidica-modificata su tubi e raccordi di acciaio per condotte terrestri e marine/External liquid applied epoxy and epoxy-modified coatings on steel tubes and fittings for onshore and offshore pipelines

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI EN 10289:2003 Annex A + UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7c + UNI EN ISO 2178:2016	
Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI EN 10289:2003 Annex A + UNI EN ISO 2808:2007 metodo 7d + UNI EN ISO 2360:2017	

Rivestimenti FBE per acciaio/Fusion bond epoxy coating for steel

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Distacco catodico di rivestimenti per tubi in acciaio applicati in stabilimento: dimensioni e quantità dei difetti /Cathodic disbondment of plant-applied external coatings for steel pipe: quantity and dimension of defects	CSA Z245.20:2014 par 12.8 + UNI EN ISO 4628-2:2016	

Rivestimenti metallici su substrati metallici/Metallic coatings on metallic substrates

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Resistenza di adesione tramite quadrettatura di rivestimenti elettrolitici ed autocatalitici/Adhesion resistance through cross-cut of electrodeposited and chemically deposited coatings	UNI EN ISO 2819:2018 par 4.8 + UNI EN ISO 2409:2013 - escluso par 4, 5.1, 5.2, 5.3	

Rivestimenti per ossidazione anodica sull'alluminio /Protective anodic oxidation coatings on aluminium

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI EN ISO 7599:2018 par 6.3 + UNI EN ISO 2360:2017	

Rivestimenti per ossidazione anodica sull'alluminio e leghe di alluminio/Protective anodic oxidation coatings on aluminium and aluminum alloys

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness	UNI 7796:2010 par 6 + UNI EN ISO 2360:2017	

Superfici colorate/Coloured surface

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Calcolo delle differenze di colore/Calculation of colour differences	UNI 8941-3:1987 + UNI EN ISO 11664-4:2011	

Tubi di materiale termoplastico/Thermoplastics pipes

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Proprietà di trazione/Tensile properties	UNI EN ISO 6259-1:2015 - escluso par 6.2, 10.2	

Tubi e raccordi di poliolefine/Polyolefin pipes and fittings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Tempo di induzione all'ossidazione (OIT isotermico) /Oxidation Induction Time (isothermal OIT)	UNI EN 728:1998 - escluso Par. 6.1, 6.2	

Vernici/Varnishes

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>O&I</i>
Quantità e dimensione dei difetti tramite esposizione a lampade UV fluorescenti/Quantity and dimension of defects by exposing to light source with fluorescent UV lamps	FIAT 50471/01:2000 escl. par 4.1, UNI EN ISO 16474-3:2014, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016	

MATED s.r.l. Via Praga 22 38121 Trento TN	Numero di accreditamento: 1487 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 31/05/2019
	pag. 5 di 5 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005

Legenda

ASTM: American Society for Testing and Materials
UNI: Ente Italiano di Unificazione
EN: Norma Europea
ISO: International Organization for Standardization
FIAT: Fabbrica Italiana Automobili Torino
VW: Volkswagen AG Group Standard
CSA: Canadian Standard Association

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accreditamento per la specifica attività riportata a fianco

